

インスマタルニュース

2010年1号

明けましておめでとうございます、本年も宜しくお願いいたします。

弊社の新しい加工などを毎月お客様にご案内させていただきます。

(株)インスマタルではお客様の希望する加工に対応できるように、弊社両工場のスタッフ一同は日々新しい加工にチャレンジしております。

今回は八街工場のレーザー加工機(三菱製出力4kw/ワークサイズ3mx12m)にて加工しましたサンプルをご紹介します。従来のレーザー加工では板厚よりも小さい穴をあけることは限界がありました。いままで弊社の最新加工機では板厚の75%の穴径までしか対応が出来ませんでした。板厚19mmの75%⇒約14φ以下の穴あけは不可能でした。

下記のサンプルは板厚19mmに対して約36%の穴径である6.8φをレーザーにて加工しました。通常では板厚以下の穴を無理に加工した場合に裏面に溶け込みが発生してまいります。今回のサンプルではキレイに穴が貫通しており、タップ加工にも問題がありませんでした。

お客様の加工コスト軽減にお役に立てれば幸いです。板厚や穴径によっては



お問い合わせ先

本社 TEL047-355-0511 FAX047-355-6516
八街 TEL043-445-6511 FAX043-445-6515
神奈川 TEL046-294-1611 FAX046-294-1671
標茶CADセンター TEL015-486-7011 FAX015-486-7015

<http://www.insmetal.com>


Insmetal

株式会社インスマタル
Insmetal Co., Ltd.